

# KENTER Steam 6.3 Inox



Produktbereich **Dampfsauger**  
Reinigt, trocknet und sterilisiert



**40**  
Kenter 1975-2015



**KENTER**  
TECHNIK FÜR SAUBERE BÖDEN



## KENTER STEAM 6.3 INOX

Die hohe Dampftemperatur kombiniert mit dem starken Dampfdruck sorgen für sehr gute Reinigungsergebnisse – ganz ohne Chemie.

Durch das große Schmutzwassertankvolumen, in Verbindung mit dem schnell nachfüllbaren, externen Frischwassertank, erhält man eine sehr hohe Arbeitsautonomie (bis zu 4 h am Stück). Mit Hilfe der Verlängerungsrohre reinigen Sie mit diesem Dampfsauger auch hoch gelegene Stellen/Fenster ohne Probleme.



Starker Boiler, keine Wartezeiten durch lange Aufheizphasen.



Doppelte Filterung zum Schutz des Motors.



Großer, externer Frischwassertank. Schnell auffüllbar.



Hochwertiger Kessel aus rostfreiem Edelstahl.



Umfangreiches Standardzubehör.

KENTER		Steam 6.3 Inox
Lagerhaltig		immer
Stromversorgung	V / Hz	220 / 50–60
Saugleistung nominal / maximal	W	1.200 / 1.300
Schmutzwassertankvolumen	l	22
Boilervolumen einsetzbar	l	3
Externes Frischwassertankvolumen	l	8
Nennleistung (max.)	W	4.300
Dampfdruck	bar	6
Dampftemperatur	°C	175
Luftmenge	l/s	55
Unterdruck	mbar	240
Kabellänge	m	10
LxBxH	cm	76x39x90
Gewicht	kg	19

Technische Daten ohne Gewähr und vorbehaltlich technischer Änderungen in der Serienproduktion. Abbildung kann abweichen.



kenter.de

facebook.com/KenterGmbH



Kenter Bodenreinigungsmaschinen  
Vertriebs- und Service GmbH

Günzburger Straße 60  
89340 Leipheim

Tel. 0 82 21-2799-0  
Fax 0 82 21-2799-55

info@kenter.de  
www.kenter.de

