

## Antea und Versa, die „Neuen“ – intuitiv, vielseitig, zuverlässig

Mit den neuen Antea- und Versa-Modellen hat Comac Maschinen entwickelt, die mit ihrem Design für intuitive Bedienung, Stabilität und Zuverlässigkeit stehen. Ein Detail für eine lange Lebensdauer ist in beiden Klassen der Einsatz von druckgegossenem Aluminium für die Saugfußhalterung, den gesamten Maschinenrahmen und den Bürstkopf. Ebenso sorgt der Einsatz von 4 Rädern unter der Maschine für mehr Stabilität und Beweglichkeit. Dank ihrer kompakten Abmessungen und ihrer praktischen und innovativen Features, z. B. ein integrierter Befüllschlauch zum Anschluss an einen Wasserhahn, sind die Antea- und Versa-Modelle vielseitig einsetzbar. Egal, ob Unterhaltsreinigung oder Heavy-duty-Einsatz, beide Maschinen liefern eine hervorragende Reinigungsleistung. Die beiden Maschinen haben ein ausgezeichnetes Preis-/ Leistungsverhältnis. Dabei bietet die Versa die Vorteile der Antea bei höherer Produktivität (aufgrund der größeren Arbeitsbreite).



Antea 50 B/BT und Versa 65 BT

### Warum die Antea / Versa?

- ★ intuitive Bedienung dank weniger und leicht verständlicher Bedienelemente
- ★ leichte Erreichbarkeit aller Komponenten für eine schnelle und unkomplizierte Wartung
- ★ leises und energiesparendes Arbeiten dank Eco-Mode
- ★ sehr attraktive Preise
- ★ hohe Produktivität
- ★ für jede Aufgabe die passende Maschine: insgesamt 5 Antea- und 5 Versa-Modelle zur Auswahl
- ★ umweltfreundlich durch ganzheitliches Engineering



Der Spritzschutz der Versa-Modelle passt sich automatisch an die Bodengegebenheiten an (Standard).



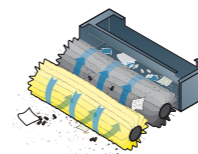
Antea 50 B/BT

Die klassische Version, ausgestattet mit einer Bürste oder mit einem Treibteller und Pad.



Antea 50 BST

Walzenbürstenversion, ausgestattet mit zwei zylindrischen Bürsten und einem Schmutzbehälter zur Aufnahme von kleinen Teilen während der Reinigung.



Antea 50 BTO round

Durch die schnellen, oszillierenden Bewegungen ermöglichen die BTO-Modelle herausragende Reinigungsergebnisse und sparen dabei Wasser, Chemie und Zeit.



Antea 50 BTO square



Versa 55 BT

Ausgestattet mit zwei Bürsten oder zwei Treibtellern und Pads.



Versa 65 BT



Versa 50 BST

Walzenbürstenversion, ausgestattet mit zwei zylindrischen Bürsten und einem Schmutzbehälter zur Aufnahme von kleinen Teilen während der Reinigung.



Versa 55 BT PM

Diese zwei Maschinen besitzen zusätzlich eine automatische Bürstkopfhebung /-absenkung sowie Bürstdruckkontrolle (PM=Pressure Monitoring).



Versa 65 BT PM

# Antea / Versa



Bedieneinheit der B-Version ohne Antrieb: einfach und intuitiv.

An-/Aus-Schalter



Bedieneinheit der BT-Versionen mit Antrieb: sehr einfach, mit weiteren Funktionen.

Drehregler zur Geschwindigkeitsregulierung.



Eco-Mode (Reduzierung Energieverbrauch und Lautstärke mit einem Knopfdruck). Ideal bei der Unterhaltsreinigung und beim Einsatz in sensiblen oder stark frequentierten Bereichen.



Reduziert Lautstärke



Reduziert Energieverbrauch

## OHNE CDS



Stets die richtige Chemiedosierung: integrierter Messbehälter im Frischwassertankdeckel.

## MIT CDS



Optional für die Versionen mit Antrieb: CDS (Comac Dosing System). Ermöglicht separates Wasser- und Chemiemanagement für eine optimale Einstellung der benötigten Mengen je nach Verschmutzungsgrad. Ermöglicht Einsparungen von bis zu 50 %.



Getrenntes Wasser- und Chemiemanagement

3 Liter Chemietank



Einfaches Befüllen des Frischwassertanks mit Hilfe des herausziehbaren Schlauchs. Maschine kann somit überall aufgetankt werden.



Den Füllstand der Tanks immer im Blick: der Indikator zeigt an, wann der Frischwassertank wieder befüllt und somit auch der Schmutzwassertank entleert werden müssen.



Praktische Abstellmöglichkeit im Schmutzwassertankdeckel.

# Antea / Versa



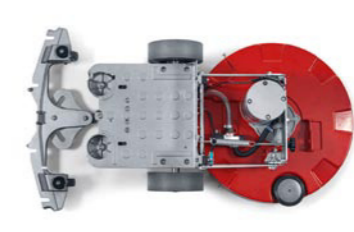
## DETAILS FÜR EINE LANGE LEBENSDAUER



Stabile Stahlkette mit ergonomischem Griff aus druckgepresstem Aluminium zum Anheben und Absenken des Saugfußes.



Bequemes Anheben und Absenken des Bürstkopfes mit Hilfe des Fußpedals.



Robust und stoßfest: Rahmen, Saugfußbefestigung und Bürstkopf sind aus druckgepresstem Aluminium.



Einfache, werkzeuglose Einstellung des Vortriebs, passend für jeden Boden (Antea 50 B/BT).



## SICHERHEIT

Sofortiges Stoppen der Maschine und Funktionen: Not-Aus-Schalter (bei Versionen mit Antrieb).



Mehr Stabilität und Beweglichkeit aufgrund der 4 Räder. Ebenso Vereinfachung der Bürstenwartung sowie der Lagerung (Bürstenqualität bleibt erhalten, Maschine steht nicht auf der Bürste).



Leichtes und schnelles Aufladen dank des on-board-Ladegeräts (optional).

# Antea / Versa



## KORREKTE, TÄGLICHE REINIGUNG DER MASCHINE ERHÄLT DIE REINIGUNGSLEISTUNG

Die gelbe Farbe zeigt an, welche Teile täglich gereinigt werden sollen. Dies spart Zeit und Geld.



Für eine perfekte Absaugung: Reinigung des Saugschlauches und der Sauggummis nach jedem Einsatz.

Reinigung des Schmutzwasserfilters zum Erhalt der Saugkraft ...

... sowie des Frischwasserfilters.



Werkzeugloses Wechseln bzw. Drehen der Sauggummis in kürzester Zeit (4-fach verwendbar).

Schnelles Entleeren des Schmutzwassertanks dank des Ablassschlauchs mit großem Durchmesser.

Voller Zugang zu den Komponenten vereinfacht die Wartungsarbeiten.

Antea 50 BST: schiebt und kehrt gleichzeitig. Ausgestattet mit einem Schmutzbehälter, der leicht über die Seite entnommen und geleert werden kann.

## OPTIONALES ZUBEHÖR



Schnellbefüllsystem (optional): der Bediener muss während des Befüllens nicht anwesend sein.

Optional: Transportnetz für weitere Reinigungsutensilien.

Optional: Haken zum Halten der Bürste, des Saugfußes oder des Schutzwasserdeckels im Falle der Wartung oder Lagerung der Maschine.

# Antea / Versa Klasse



Comac Antea / Versa	Antea 50 B	Antea 50 BT	Antea 50 BST	Antea 50 BTO round	Antea 50 BTO square	Versa 55 BT	Versa 65 BT	Versa 50 BST
Lagerhaltig	immer	immer	immer	immer	immer	immer	immer	immer
Batterie	2x12V 76Ah   2x12V 105Ah					2x12V 105Ah		
Batterieautonomie (max.)	h	1,5 bis 2,5	1,5 bis 2,75	1,5 bis 2,5	1,5 bis 2,75	1,5 bis 2,5	1,5 bis 2,5	1,5 bis 2,5
Arbeitsbreite	cm	50,8	50,8	50	50,8	56	66	50
Saugfußbreite	cm	70	70	70	70	80	80	80
Flächenleistung (max.)	m <sup>2</sup> /h	1.524	1.778	1.750	1.778	1.750	2.310	1.750
Nennleistung	W	920	1.100	1.200	1.000	1.000	1.400	1.200
Schrubben / Kehren		x / -	x / -	x / x	x / -	x / -	x / -	x / x
Frisch- / Schmutzwasser	l	40 / 60	40 / 60	40 / 60	40 / 60	62 / 66	62 / 66	62 / 66
Bürstabmessung	cm	∅ 51 (Teller) 1x	∅ 51 (Teller) 1x	∅ 11, L50 (Walze) 2x	∅ 51 (Teller) 1x	35 x 50 (Rechteck) 1x	∅ 29 (Teller) 2x	∅ 34 (Teller) 2x
Bürstumdrehungen	U/min	140	140	700	k.A.	-	240	240
Oszillation	/min	-	-	-	2.300	2.300	-	-
Bürstdruck	kg	23	23	25	25	25	25	30
Bürstmotor	V / W	24 / 500	24 / 500	24 / 600	24 / 400	24 / 400	24 / 400 (2x)	24 / 400 (2x)
Vorschubart		halbautomatisch	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch
Antriebsmotor	V / W	-	24 / 180	24 / 180	24 / 180	24 / 180	24 / 180	24 / 180
Antrieb über Bürsten		x	-	-	-	-	-	-
Radantrieb		-	x	x	x	x	x	x
Arbeitsgeschwindigkeit	km/h	3	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
OBL (on-board-Ladegerät)		optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional
CDS (Comac Dosiersystem)		-	optional	optional	optional	optional	optional	optional
Steigfähigkeit (max.)	%	2	10	10	10	10	10	10
Saugmotor	V/W	24 / 420	24 / 420	24 / 420	24 / 420	24 / 420	24 / 420	24 / 420
Unterdruck Sauggerät	mbar	120	120	120	120	120	120	120
Gewicht ohne / mit Batterie (min.)	kg	80 / 127,6	87 / 134,6	90 / 137,6	85 / 126,6	89 / 130,6	92 / 167	95 / 170
LxBxH	cm	117,7x52,9x99,2	117,7x52,9x100,9	115,6x55,9x100,9	122,7x59,7x100,9	107,1x51,2x100,9	113,9x61,2x105,2	113,9x69,6x105,2
Schalldruckpegel (entsprechend ISO 11201)	dB (A)	66	66	<70	<70	66	66	<70