

## Optima Einfach, handlich und wirtschaftlich



Alle Bestandteile der Maschine, die täglich gereinigt bzw. gewartet werden müssen, sind einfach an der gelben Farbgebung zu identifizieren. Dies erspart Zeit und gibt Sicherheit im täglichen Umgang.



Die Filter sind schnell und einfach ausgebaut, was die Reinigung der Maschine am Ende der Arbeit sehr erleichtert und beschleunigt.

**So reduzieren Sie  
die Standzeiten  
Ihrer Maschinen und  
sparen dabei Geld**



Über das Schnellbefüllsystem kann die Maschine direkt an den Wasserhahn angeschlossen werden.



Die Bürsten der Optima 90BS können innerhalb weniger Sekunden ohne jegliche Werkzeuge ausgetauscht werden.



Durch die großen und übersichtlich angebrachten Schläuche am Heck können der Frisch- und Abwassertank ohne großen Aufwand zügig entleert werden.

## Optima 85/100 B – 90 BS Erhältliches Zubehör



STANDARD-AUSSTATTUNG	Optima 85 B	Optima 100 B	Optima 90 BS	STANDARD-AUSSTATTUNG	Optima 85 B	Optima 100 B	Optima 90 BS
<b>Wasser- und Chemie-Management</b>				Dreheschalter für Programme	•	•	•
Wasser-Management	•	•	•	Beidseitiger Zugang	•	•	•
CDS (Comac Dosing System)	optional	optional	optional	Betriebsstundenzähler	•	•	•
Wasserverteiler (gleichmäßige Verteilung auf beide Bürsten)	•	•	•	Batterieladepanze	•	•	•
Eco AI/AUS	•	•	•	Automatisches Schnellbefüllsystem mit Füllstop	optional	optional	optional
Schnellbefüllsystem	•	•	•	Höhenverstellbarer Fahrersitz mit Armlehnen	•	•	•
Wasserfüllanzeige	•	•	•	Schalter für Bürstenabwurf	•	•	•
<b>Reinigungsleistung</b>				<b>Sicherheit</b>			
Veränderbarer Bürstdruck	•	•	•	Nicht markierendes Antiskid-Antriebsrad	•	•	•
Rampen-Steigfähigkeit	•	•	•	Nicht markierende Antiskid-Hinterräder	•	•	•
Sauggummi aus Polyurethane – 4-fach verwendbar	•	•	•	Elektrische Feststellbremse	•	•	•
2 Saugmotoren 24 V	•	•	•	Blinklicht	optional	optional	optional
2 Saugmotoren 36 V	optional	optional	optional	Anfahrerschutz für Saugfuß	•	•	•
				Not-Aus-Schalter	•	•	•
<b>Komfort</b>				Rückfahrwarnton	•	•	•
Reduzierter Geräuschpegel im ECO-Mode	•	•	•	Hupe	•	•	•
Komplett reinigbare Tanks	•	•	•	Front- und Heckstoßstange	optional	optional	optional
				Schutzdach-Kit	optional	optional	optional
				Frontscheinwerfer	•	•	•

TECHNISCHE DATEN		Optima 85 B	Optima 100 B	Optima 90 BS
Schmutzbehälter	l	-	-	12
Saugfußbreite	mm	1120	1120	1120
Tellerbürsten Ø (Anzahl)	mm	430 (2)	510 (2)	-
Walzenbürsten Ø (Anzahl)	mm	-	-	150-210x865 (2)
Bürstendrehzahl	U/min	140	140	777-560
Bürstmotor (Anzahl)	V/W	24/500 (2)	24/500 (2)	24/1500 (1)
Saugmotor (Anzahl)	V/W	24/320 (2)	24/320 (2)	24/320 (2)
Antriebsmotor	V/W	24/1000	24/1000	24/1000
Saugkraft	mbar	190	190	190
Antriebsgeschwindigkeit	Km/h	0+8	0+8	0+8
Antriebsart	-	aut.	aut.	aut.
Steigfähigkeit	%	10	10	10
Wendekreis	mm	2285	2365	2350
Batteriefachabmessung (L x H x B)	mm	630 x 530 x 430	630 x 530 x 430	630 530 x430
Batterien (NASS) (Anzahl)	V/Ah	24/320 (1)	24/320 (1)	24/320 (1)
Batteriegewicht	Kg	225	225	225

	Arbeitsbreite mm	Bürstdruck kg	Batterie V/ Antriebsart	Frishwasser- tank	Schmutzwasser- tank	Flächenleistung (max.) m <sup>2</sup> /h	Abmessungen mm L x H x B	Gewicht (ohne Batterien) kg
Optima 85 B	850	bis 85	24/aut.	160	160	5500	1777 1265 892	320
Optima 100 B	1000	bis 85	24/aut.	160	160	6550	1777 1265 1055	320
Optima 90 BS	865	bis 50	24/aut.	160	160	5600	1777 1265 905	330

**B** - Batteriebetriebene Maschine mit 24 V

Maschine für professionellen Einsatz

Die Maschine ist hergestellt nach den CE Regelungen 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE und in Einklang mit den Richtlinien IEC 60335-1 und IEC 60335-2-72.

Stahlteile mit Korrosions-Schutzbehandlung für lange Lebensdauer.



**KENTER**  
TECHNIK FÜR SAUBERE BÖDEN

Kenter Bodenreinigungsmaschinen  
Vertriebs- und Service GmbH  
Günzburger Straße 60 · 89340 Leipheim  
Tel. 08221 - 27 99-0 · Fax 08221 - 27 99-55  
info@kenter.de · www.kenter.de

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 und 14001:2005

Alle Angaben ohne Gewähr. Alle Spezifikationen unterliegen der technischen Entwicklung und können sich ändern. Das Design von Maschinen und Zubehör kann von den Abbildungen abweichen. Stand 3/2014 – Copyright © COMAC 2014



Nassschubbautomaten

## Optima 85/100 B – 90 BS

Der ideale Aufsitz-Nassschubbautomat für große Flächen –  
sogar für die Schwierigsten

**KENTER**  
TECHNIK FÜR SAUBERE BÖDEN

**PRIME PARTNER**

## Optima Für das beste Ergebnis bei jeder Reinigung

Comac hat mit der Optima eine äußerst bequeme und leise Aufsitzmaschine entwickelt. Egal, ob Gewerbe oder Industrie, sie hilft Ihnen Ihre Effizienz und Produktivität enorm zu steigern und garantiert Ihnen dabei eine exzellente Reinigungsleistung auf bis zu 15.000 m<sup>2</sup>. Einer von vielen Gründen hierfür sind die großen Tankkapazitäten der Optima.



- Drei auswählbare Arbeitsgeschwindigkeiten
- Sehr bequemer Sitz mit Armlehnen
- Exzellente Manövrierfähigkeit durch kompakte Bauweise und eine äußerst leichtgängige Lenkung
- Einfacher Drehschalter für die Funktionen: **Fahren, Absaugen, Schrubben und gleichzeitig Absaugen oder nur Schrubben**
- **Optional CDS (Comac Dosing System) erhältlich**



CDS: sehr präzises Management von Wassermenge und entsprechender Reinigungsmittelmenge möglich. Die Einstellungen können gespeichert und wieder verwendet werden.



Der Reinigungsmitteltank kann schnell ausgetauscht oder wieder aufgefüllt werden.

## Optima Sicherheit für Bediener und Umwelt



Durch die komfortable Sitzposition und die intuitive Bedienung hat der Fahrer eine tolle Rundumsicht auf die zu reinigende Fläche und dabei die Maschine sehr schnell im Griff.

## Optima Flexibel und anpassungsfähig



Mit der Optima können Sie bequem um Hindernisse herum bzw. an Wänden und Regalen entlang fahren. Sie können hierbei Ihre Leistung durch einen breiteren Saugfuß oder leistungsstärkere Saugmotoren mit 36V noch weiter erhöhen.

**Wählen Sie zwischen den Nassschrubbautomaten mit 85 oder 100 cm Arbeitsbreite ...**



Durch die Verwendung von hochwertigen Materialien, sowie von Schutzlackierungen, ist die Optima vor Korrosion geschützt und somit auch für Einsätze in feuchten Umgebungen geeignet.



Der Bürstendruck kann für schwierige Fälle auf bis zu 100 Kg angepasst werden.



Optional: Schutzdach-Kit, vordere und hintere Stoßstange



**Sicher und leise:**  
nicht nur die Gesundheit des Fahrers wird geschützt.

Der Saugmotor sitzt isoliert in einer doppelwandigen Box, die den Lärmpegel deutlich reduziert und somit die Gesundheit des Fahrers schützt.

**... oder der Nassschrubb-Kehr-Version mit 86,5 cm Arbeitsbreite.**



### Optima 90BS

Die Kehrversion kann auch kleine feste Fremdkörper (Zigarettenstummel, Sägespäne, kleine Metallüberreste) aufnehmen, die in einem handlichen und leicht zu entleerenden Behälter aufgefangen werden.

**Die Arbeitssicherheit wird garantiert:**

- nicht markierende Antiskid Antriebs- und Hinterbereifung
- Frontscheinwerfer mit verschiedenen Lichtstufen
- Warnton bei Rückwärtsfahrt
- Hupe
- Blinklichtausrüstung (als Zubehör erhältlich)
- Not-Aus-Knopf auf der Bedieneinheit, welcher unverzüglich die Maschine und alle laufenden Funktionen stoppt
- Sitz von beiden Seiten frei zugänglich

