

Elektro- Gegengewichtsstapler

AC
tech

24/7
Support



Weltweites Netzwerk

TX3 • TX4 • QX2



Zuverlässiger und sicherer Lagerbetrieb
von der Bestellung bis zur Auslieferung mit

UniCarriers Elektr Gegengewichtssta





UniCarriers entwickelt, fertigt und unterstützt modernste Ausrüstung für den Materialumschlag. Durch die Zusammenführung der drei renommierten Marken Atlet, Nissan Forklift und TCM bietet UniCarriers die ideale Mischung aus japanischer Qualität und Technologie sowie schwedischem Design und Ergonomie für die Materialflussbranche. UniCarriers steht für mehr als 65 Jahre Branchenerfahrung, eine beispiellose globale Präsenz und verfügt über fundierte Kenntnisse im Bereich lokaler Märkte.

O- plern



Die Elektro-Gegengewichtsstapler von UniCarriers sind darauf ausgelegt, Ihre Produktivität sicherzustellen – Tag für Tag und unter allen Bedingungen. Diese robusten, multifunktionalen Problemlöser bewältigen Lasten von 1,25 bis 3 Tonnen und erfüllen mit ihren innovativen Ausstattungsmerkmalen die höchsten Anforderungen an Effizienz, Langlebigkeit und Ergonomie. Für jedes Einsatzgebiet gibt es den passenden Stapler, und der Bediener wird den Komfort, die Wendigkeit und die Pkw-ähnlichen Fahreigenschaften zu schätzen wissen.

Immer bereit und auf Sie persönlich eingestellt

Die durch PIN-Code geschützten individuellen Fahrzeugeinstellungen umfassen Beschleunigung, Verzögerung, Hub-/Neigungsgeschwindigkeit, regeneratives Bremsen und Spitzengeschwindigkeit. Dies stellt sicher, dass bestimmte Leistungsmerkmale an die Fähigkeiten des jeweiligen Fahrers angepasst sind, und verhindert zudem den unbefugten Betrieb.



Individuelle
Fahrzeugeinstellungen

Endlich ein Stapler, der mit dem Thema Wartung offen umgeht

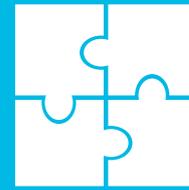
Mit der fortschrittlichen OnBoard Service Identification kann der Bediener den Status des Staplers per Tastendruck überwachen. Für Reparaturen des Staplers werden weder Spezialwerkzeuge noch Computer benötigt. Dies erleichtert nicht nur die Wartung, sondern trägt auch zu einer hohen Problemlösungsrate bei Erstkontakt (First Time Fix Rate) bei.



OnBoard Service
Identification

Mit dem Gen für maximale Verfügbarkeit

Unsere Gegengewichtsstapler werden in Modulbauweise auf Basis flexibler technischer Plattformen hergestellt, so dass viele Bauteile gemeinsam genutzt werden können. Die geringere Anzahl benötigter Bauteile trägt zu einer Problemlösungsrate bei Erstkontakt von 95 % und einer Betriebsverfügbarkeit von 98 % bei.



Modulbau-
konzept

Mensch und Maschine in perfekter Symbiose

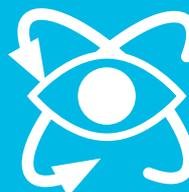
Für Komfort und Sicherheit des Fahrers wurde alles getan. Die erstklassige ergonomische Ausstattung umfasst mechanische Hydraulikhebel oder komfortabel in die Armlehne integrierte, feinfühligke Fingertipp-Bedienelemente zusammen mit kombinierten Steuerungs- und Hubfunktionen. Die Lenksynchronisation gewährleistet, dass der Lenkknopf vor und nach Kurvenfahrten in die bevorzugte Stellung zurückkehrt, und sorgt damit für eine entspannte Fahrhaltung.



Ergonomisches Design

Rundumsicht

Breite Glastüren und die Panorama-Frontscheibe bieten eine exzellente Rundumsicht.



Rundumsicht

Spezieller Mast für
ausgezeichnete Sicht auf die
Gabelzinken.

Lenkrad mit Memory-Funktion für
eine entspannte Fahrhaltung.

Durch PIN-Code geschützte
individuelle Fahreinstellungen.

OnBoard Service Identification.
Für Reparaturen des Staplers
werden weder Spezialwerkzeuge
noch Computer benötigt.

Komfortabel in die Armlehne
integrierte, feinfühligere
Fingertipp-
Bedienelemente.



Risk Reduction System (RRS) für verbesserte Sicherheit des Fahrers.





TX3

Ideal auf engem Raum

TX3	TX3-13S	TX3-15S	TX3-15	TX3-16L	TX3-18	TX3-18L	TX3-20L
Tragfähigkeit, kg	1.250	1.500	1.500	1.600	1.750	1.800	2.000
Lastschwerpunkt, mm	500	500	500	500	500	500	500
Fahrzeugbreite, mm	1.070	1.070	1.070	1.090	1.070	1.120	1.120
Wenderadius, mm	1.420	1.420	1.525	1.635	1.525	1.635	1.635
Höhe Schutzdach, mm	2.110	2.110	2.110	2.110	2.110	2.110	2.110
Batteriekapazität (Standard), V/Ah	48/375	48/430	48/460	48/625	48/460	48/750	48/750
Länge bis Gabelrücken, mm	1.785	1.785	1.890	2.000	1.895	2.005	2.005

Präzision statt Überraschungen

Je nach Staplervariante ermöglichen die drei Räder einen Wenderadius zwischen 1,42 und 1,64 Metern. Für noch mehr Fahrkomfort und -sicherheit bei engen Manövern mit Geschwindigkeiten unter 3 km/h zeigt das Display zusätzlich die Position der Antriebsräder an.

Der passende Stapler für jedes Einsatzgebiet

Um Ihre speziellen Anforderungen zu erfüllen, gibt es den TX3 in sieben Modellvarianten mit unterschiedlichen Konfigurationen und Kabinen. Für optimale Sicht können Sie aus vier verschiedenen Mastvarianten wählen. Es stehen Hubhöhen bis 7 Meter zur Verfügung.

Der Dreiradstapler TX3 mit 48-V-Elektroantrieb ist der kleine Bruder des hocheffizienten Vierradstaplers TX4. Mit seinem kompakten Design und dem 3-Rad-Konzept ist der TX3 flink, leicht zu manövrieren und hat den besten Wendekreis seiner Klasse. Je nach Modellvariante verfügt der TX3 über eine Tragfähigkeit von 1,25 bis 2 Tonnen.

Ganz nach Ihren Wünschen

Innovative Ausstattungsmerkmale wie Fingertipp-Bedienung, Lenksynchronisation und PIN-Codierung sind nur einige Beispiele für die umfangreiche Ausrüstung des TX3. Zur weiteren Anpassung Ihres Staplers können Sie diverses Zubehör wählen, wie z. B. ein Batterieauszugssystem für den schnellen Batteriewechsel, einen ProVision-Mast und eine Kreuzhebel-Steuerung für die Hub- und Neigungsfunktionen. Zusätzlich steht eine breite Palette an verschiedenen Gabeln und Anbaugeräten zur Verfügung.



UNICARRIERS



TX4

Der starke Partner für alle Böden

TX4	TX4-16	TX4-18	TX4-20
Tragfähigkeit, kg	1.600	1.800	2.000
Lastschwerpunkt, mm	500	500	500
Fahrzeugbreite, mm	1.090	1.120	1.120
Wenderadius, mm	1.910	1.910	1.930
Höhe Schutzdach, mm	2.110	2.110	2.110
Batteriekapazität (Standard), V/Ah	48/575	48/750	48/750
Länge bis Gabelrücken, mm	2.155	2.160	2.180

Intelligente Teile senken Wartungskosten

Zur besseren Kontrolle bei niedrigen Geschwindigkeiten reagiert der Stapler sanft und flexibel auf den jeweiligen Druck des Gaspedals. Die Elektrik für regeneratives Bremsen befindet sich zum Schutz vor Schmutz und Staub in einem geschlossenen Gehäuse. Dies gewährleistet eine gleichbleibend hohe Bremsleistung und längere Serviceintervalle zur Senkung der Wartungskosten.

Der Vierradstapler TX4 mit 48-V-Elektroantrieb ist mit einer Tragfähigkeit von 1,6 bis 2 Tonnen für vielseitige Einsätze geeignet. Mit seiner hohen Leistung, seinen vier Rädern und seiner robusten Bauweise ist der TX4 ein ebenso kompaktes wie hocheffizientes Arbeitstier für alle Böden.

Ein komfortabler Arbeitsplatz

Die vier Räder und die schwenkbare Hinterachse sorgen für Fahrkomfort und -stabilität auf unebenen Böden.

Viel Raum für effiziente Bedienung

Die ergonomische Kabine mit großzügigem Kopfraum ermöglicht dem Fahrer komfortables und effizientes Fahren und Arbeiten.

QX2

Der Langstreckenläufer für intelligentes Multitasking



QX2	QX2-20	QX2-25	QX2-25L	QX2-30	QX2-30H*
Tragfähigkeit, kg	2000	2500	2500	3000	3000
Lastschwerpunkt, mm	500	500	500	500	600
Fahrzeugbreite, mm	1180	1180	1180	1250	1250
Wenderadius, mm	1990	1990	2140	2140	2140
Höhe Schutzdach, mm	2235	2235	2235	2235	2235
Batteriekapazität (Standard), V/Ah	80/480	80/480	80/600	80/600	80/600
Länge bis Gabelrücken, mm	2340	2340	2485	2495	2495

* Nur als Sonderausführung

In Harmonie mit dem Fahrer

Die bequem positionierte Armllehne mit elektro-hydraulischen Fingertipp-Bedienelementen ermöglicht dem Fahrer eine mühelose und ergonomische Steuerung des Staplers. Dadurch und durch ein Fahrgefühl wie in einem Pkw bietet der QX2 jede Menge Fahrvergnügen.

Mit einer hohen Spitzengeschwindigkeit ist der QX2 mit 80-V-Elektroantrieb einer der schnellsten und effizientesten Stapler seiner Klasse – in allen Kategorien. Dies erhöht die Produktivität insbesondere bei Einsätzen mit langen Transportwegen. Die Tragfähigkeit beträgt je nach Modell 2 bis 3 Tonnen.

Auf die Geschwindigkeit kommt es an

Dank der hohen Fahrgeschwindigkeit ist der QX2 perfekt geeignet, wenn größere Strecken zurückzulegen sind. Geschwindigkeit und Beschleunigung können mithilfe der mit PIN-Code geschützten Einstellungen begrenzt werden, um die Leistung an die Fähigkeiten des Fahrers anzupassen.

Mehr Leistung mit weniger Energie

Wechselstrommotor, Regel- und Energierenerationstechnologie der neuesten Generation tragen zu außergewöhnlicher Energieeffizienz in allen Situationen bei.

Lastsensor für mehr Sicherheit

Der leistungsstarke QX2 hat eine Tragfähigkeit von 2 bis 3 Tonnen. Der Lastsensor sorgt unabhängig vom Gewicht für eine konstante Absenkgeschwindigkeit und erhöht so die Sicherheit für Fahrer, Ladung und Betrieb.

Der Preis steht
im Vordergrund.
**Aber welcher
Preis?**

Reduzieren Sie mit UniCarriers Ihre Gesamtbetriebskosten

Wir stimmen Ihnen zu. Es dreht sich nur um den Preis. Oder genauer noch: um Ihre Gesamtbetriebskosten (TCO). Darum konzentrieren wir uns ganz darauf, Kosten zu sparen und Ihren Materialumschlag zu verbessern. Der Stapler und seine Leistung spielen eine wichtige Rolle, aber hier geht es vielmehr darum, wie wir Sie dabei unterstützen können, Ihren Lagerbetrieb zu optimieren, um Ihnen das beste Preis-Leistungs-Verhältnis zu bieten. Genau dies ist – langfristig gesehen – entscheidend.